**Opdrachten 1-4 in het Open Leer Centrum OLC.**

**MIG MAG LW Klas 2**

Het lasprocede MIG/MAG of het CO2 lassen geschiedt op een totaal andere wijze als het MBE lassen.

Ook de lasinstellingen komen totaal niet overeen met elektrode lassen.

Het onderhoud is tevens van groot belang omdat het meer storingsgevoelig is. Ook de toepassingen lopen nogal uiteen.

Aan de hand van de site <http://www.booglassen.com> (dan naar MIG MAG) gaan jullie vragen maken.

**na elke opdracht sturen jullie een mail met de uitwerking naar de docent.**

**Opdracht 1**

Bekijk de site <http://www.booglassen.com/migmag-lassen/>

Bestudeer t/m het aandrijfmechanisme

**Vragen**

**1**Beantwoord de volgende vragen:

1. Geef een andere benaming voor MIG/MAG-lassen.
2. Wat is een smeltbad.
3. Welke stroomsoort wordt gebruikt bij het MIG/MAG-lassen?
4. Waarvoor dient het gas dat we bij MIG/MAG-lassen gebruiken?

**Opdracht 2**

Lees het hoofdstuk<http://www.booglassen.com/migmag-lassen/> helemaal door.

**vragen**

1. Waarmee verander je de ampère tijdens het lassen.
2. Wat gebeurt er als de draadsnelheid te hoog staat? 3 punten 1\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
	1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
	2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 4\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. wat gebeurt er als de draadsnelheid te laag is. 3 punten

 1\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 2\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 3\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

6 Tijdens het lassen hoor je een floppend geluid. Wat heb je niet goed ingesteld?

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Opdracht 3**

Maak de opdracht die staat onder het hoofdstuk MIG MAG lassen. <http://www.booglassen.com/migmag-lassen/>

**1 waarmee stel je de machine af?**

1\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2 Hoeveel stroom staat erop de draad?**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 **En hoeveel staat er op de machine**?\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**3 wat stel je eigenlijk af met de draadsnelheid?**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**waardoor wordt de gasdruk verlaagt ?** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**5 Hoe hoog met de druk zijn?**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**6 Wat stroomt er allemaal door het slangen pakket?**

a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

b\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

c\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**en eventueel**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**7 wat ontstaat er bij een hoge draadsnelheid?**

a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

b\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

c\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

d\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

e\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**8 wat ontstaat er bij een te lage draadsnelheid?**

 a\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

b\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ c\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**9 Wat gebeurt er bij een te grote uitsteeklengte.**

**10 Hoe groot moet deze zijn?** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**11 Wat kun je zeggen over de verschillende lasdraden?**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Opdracht 4**

maak de opdracht die staat onder het hoofdstuk laskennis. <http://www.booglassen.com/migmag-lassen/>

stuur de antwoorden naar askes@zone.college

**Verschillende lasmethodes**

Bekijk de PowerPoint presentatie goed. lasprocessen\_powerpoint1

LASPROCESSEN

1. Geef de definitie van lassen:

…………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

2. Noem 3 verschillende lasprocessen:

 1…………………………………….

 2…………………………………….

 3…………………………………….

3. Verklaar de volgende afkortingen:

MIG: M…………… I…………… G……………

MAG: M…………… A…………… G…………..

5. Wat kan je aflezen op een reduceerventiel? ……………………………… EN ………………………………

stuur de antwoorden naar askes@zone.college